

Ključne značajke uključuju:

- Integrirani CAD s funkcijama refleksije, rotacije, ponavljanja itd.
- Operativni sustav omogućuje kontrolu stroja u stvarnom vremenu
- Prikaz 2D i 3D prikaza obradaka
- Parametarsko programiranje koje omogućuje korištenje matematičkih, trigonometrijskih, inverznih trigonometrijskih i logičkih formula, s 300 varijabli za izvođenje ovih formula
- Pregled i rotacija vodoravnih i okomitih prikaza
- Jednostavno i višenamjensko programiranje u više prikaza
- Automatska kontrola brzine za uključivanje alata
- Automatska korekcija radiusa alata
- Programiranje više razine (If-End-If) s makronaredbama
- Grafička pomoć pri strojnom programiranju
- Programi se mogu jednostavno pregledati pomoću funkcije "pretpregled"
- Dohvaćanje parametara alata iz programa
- Grafički prikaz postavki knjižnice alata
- Uređivanje duž krivulja i lukova za visinu znakova, razmake, prorede i razmake između slova
- 2D simulacija i softver za izračunavanje vremena ciklusa
- Ponavljanje popisa programa i izvršavanje prilagođenih programa
- Optimizacija putanje alata između operacija strojne obrade
- Prikaz brzine vretena i položaja agregata
- Uvoz DXF datoteka u ASCII format
- Uvoz ISO tekstualnih datoteka
- Tisk i grafički ispis programiranih izradaka s ISO kodovima
- Funkcije ručne i strojne dijagnostike s prijedlozima popravka u stvarnom vremenu i grafičkom pomoći
- Funkcija "Hold" sa sigurnosnom prostirkom
- Upravljački i dijagnostički pregledi za lakše upravljanje strojem
- Automatsko smanjenje brzine dodavanja na temelju rada pretvarača
- Automatska kontrola radne brzine s optimizacijom rute

Strojna oprema uključuje:

- Elektrozavareni okvir stroja i pomična konzola s ojačanim, rebrastim pločama od legure čelika, posebno ojačanim na najopterećenijim točkama
- Pomak osi X postignut kroz kontakt konveksne zakrivljene zupčaste letve i zupčanika
- Kretanje po osi Y olakšano vretenima s kuglastim navojem

- Kretanje po osi Z olakšano vretenima s kuglastim navojem
- 5-osna "JET 5" vodom hlađena glava sa stezanjem alata HSK 63, B: +185° do -95°, C: +/- 360°
- Radna površina: 3050 x 1250 mm
- Glava za bušenje 18M (8X + 5Y), 6 horizontalnih svrdla (4X - 2Y), kružna pila: 120 mm
- Linearni spremnik alata HSK 63 s 10 alata
- Kružni spremnik alata HSK 63 s 12 alata
- PC konzola s Windows operativnim sustavom, 17" LCD monitor
- Softver za upravljanje strojem Genesis Evolution
- Kontrolni softver Jet Cad
- Vakuumska pumpa 90 m3/h
- "SC" elektrodno vreteno 11 kW – broj okretaja 20.000 o/min HSK
- Automatski centralizirani sustav podmazivanja
- Centralizirana točka ekstrakcije
- 6 "IMC" greda
- 6 vakumiranih čašica dimenzija 80x155 mm
- 6 vakumiranih čašica dimenzija 55x155 mm